COMUNE DI GRISIGNANO DI ZOCCO

Provincia di Vicenza

TARIFFE PER IL TRIBUTO SUI RIFIUTI - TARI - ANNO 2016

Il Consiglio Comunale con delibera n**. 58** del **22/12/2015** ha approvato, per l'anno **2016**, le tariffe riguardanti il Tributo sui Rifiuti – TARI - per le categorie di utenze domestiche e utenze non domestiche come di seguito riportato:

UTENZE DOMESTICHE

N. Occupanti	Tariffa al mq	Quota per numero componenti
1	€ 0,13	€ 32,85
2	€ 0,15	€ 65,71
3	€ 0,16	€ 82,13
4	€ 0,18	€ 106,78
5	€ 0,19	€ 131,42
6	€ 0,20	€ 151,95

UTENZE NON DOMESTICHE

Cat.	Descrizione	Tariffa fissa €/m2	Tariffa variabile €/m2	Totale €/m2	Tariffa giornaliera €/m2
1	Musei/biblio/scuole/ass.ni/luoghi di culto	0,03	1,42	1,45	0,004
2	Campeggi/distributori carburanti	0,04	2,14	2,18	0,006
3	Stabilimenti balneari	0,03	1,48	1,51	0,004
4	Esposizioni, autosaloni	0,02	1,08	1,10	0,003
5	Alberghi con ristoranti	0,07	3,33	3,40	0,010
6	Alberghi senza rist.	0,05	2,38	2,43	0,007
7	Case di cura/riposo	0,06	2,85	2,91	0,008
8	Uffici/agenzie/studi professionali	0,06	3,11	3,17	0,009
9	Banche	0,03	1,70	1,73	0,005
10	Negozi abbigliamento/ecc	0,06	2,88	2,94	0,008
11	Edicola/farmacia/tabacchi/plurilicenze	0,07	3,78	3,85	0,011
12	Artigiani/botteghe/falegn.idraul.elettr.	0,05	2,56	2,61	0,007
13	Carrozzeria/autofficina/elettrauto	0,07	3,37	3,44	0,010
14	Attività industriali con capannoni di produzione	0,05	2,66	2,71	0,008
15	Artigiani con prod. specifica	0,06	3,17	3,23	0,009
16	Ristoranti trattorie pizzerie osterie	0,28	14,09	14,37	0,040
17	Bar caffè pasticceria	0,21	10,59	10,80	0,030
18	Supermercato	0,12	6,04	6,16	0,017
19	Plurilicenze alimentari o miste	0,12	6,04	6,16	0,017
20	Ortofrutta/fiori/pesce	0,34	17,66	18,00	0,050
21	Discoteche night-club	0,08	3,91	3,99	0,011

Riduzioni:

- 10% abitazione principale con un unico occupante residente nel comune;

Agevolazioni:

- riduzione del 10% nei confronti dei nuclei familiari residenti all'interno dei quali sia presente soggetto convivente con grado di handicap pari o superiore al 75%, previa presentazione di istanza, corredata da idonea documentazione.
- riduzione del 10% nei confronti dei nuclei familiari che si trovino lungo la strada comunale, ma che il passaggio dei mezzi di raccolta sia ostacolato da infrastrutture;
- riduzione del 10% , a fronte del disagio sopportato dagli abitanti per la vicinanza della discarica, a coloro che risultano residenti (solo relativamente alle abitazioni ed eventuali pertinenze con esclusione di ogni altro insediamento) negli immobili individuati da apposito atto di giunta comunale.
- 10% utenze domestiche che abbiano avviato il compostaggio dei propri scarti organici